

WELD ONE – WELD TWO



TECHNISCHE DATEN

	Unità	WELD ONE	WELD TWO
Motor Typ		1 By-Pass	2 By-Pass
Leistung	kW-HP	1,3 – 1,7	2,6 – 3,5
Spannung Frequenz	V Hz	230 50/60	230 50/60
Max. Unterdruck	mBar	250	250
Max. Luftleistung	m³/h	190	380
Ansaugöffnung	Ø mm	40	2x40
Schalldruckpegel – (EN ISO 3744)	dB(A)	72	72
Abmessungen	mm	300 x 300	300 x 300
Höhe	mm	720	720
Gewicht	Kg	25	28
Hauptfilter			
Typ		Patrone	Patrone
Filterfläche (Klasse EN 603335-2-69)	cm²	30.000	30.000
Filtermaterial		Zellulose	Zellulose



REINIGUNGSTECHNIK 4 YOU GMBH Brünnerstraße 192 A, 1210 Wien+43 925 24 81
Office@r4you.at
www.r4you.at



K O M P A K T E X T R A K T O R

WELD ONE – WELD TWO



K O M P A K T E X T R A K T O R



ANTRIEB

Wir verwenden ein by-pass Ametek Lamb Electric Motor. Der Motor wird durch ein Schalter gesteuert. Der Bediener kann die Saugleistungen steuern. Der Motor ist in einen stabil Metallgehäuse gelegt. Eine großzügige Schaumstoffdämmung sorgt für eine sehr niedrige Geräuschentwicklung.



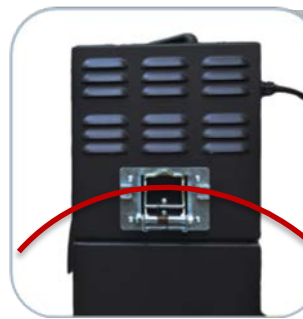
LUFTSTROMREGLER

Dank des Luftstrom-Reglers ist es möglich, den Luftstrom Ihrer Schweißfackel zu vergrößern oder zu vermindern. Sie können das Saugen für jeder Art Schweißens setzen.



FILTERELEMENT

Die Filtration wird durch einen robusten Zellulosefilter gewährleistet. Der Filter ist so konzipiert um eine breite Filterfläche auf einen beschränkten Raum zu haben so dass die Luft kann durch den Filter gehen auch wenn er schmutzig wird. Die patrone wird die Rauchpartikel stoppen um den Bedienersgesundheit zu schützen.



FERNBEDIENUNG

Ein Unterdrucksensor erlaubt durch die Schweißmaschinen den Unterdruck zu kontrollieren Das elektrische Kabel geht durch die Klammer so dass die Absaugung, sobald dei Schweißvorgang beginnt, auch startet.

OPTIONEN

- | | | |
|-----------|--|--------------------------------------|
| HEPA 14 | | Abolutfilter (EN 1822-5) |
| PTFE + CA | | Polytetrafluoroethylene + Aktivkohle |