

# CLEAN AIR 1200

Das Zweifache Entleerungssystem des **CLEAN AIR 1200** Industriesaugers für kondensiertes Kühl- und Schmiermittel gewährleistet einen perfekten, effizienten Abfluss für alle Anwendungen.

Die Filtereinheit reinigt die Luft in der Arbeitsumgebung und scheidet das Öl ab, das dann recycelt werden kann.

Der **CLEAN AIR 1200** Industriesauger ist mit einer speziellen Filterpatrone mit großer Filterfläche (M Klassifikation IFA-BGIA, Leistung 98%, Richtlinie DIN EN 60335-2) ausgestattet. Die Filterpatrone ist mit einer regenerierbaren, waschbaren Filtermatte beschichtet. Durch die beiden Komponenten kann der restliche Ölnebel aufgefangen und somit Wartungsintervalle deutlich verlängert werden.



LEISTUNG  
0.55 kW ✓



OBERFLÄCHE  
60.000 cm<sup>2</sup> ✓



Ausgestattet mit einer  
Zellulose Filterpatrone ✓

## SPEZIFIKATIONEN

	MOTOR		PRIMÄRFILTER		MASCHINE
Typ	Gebälse	Typ	Filterpatrone	Saugmund	150 Ø mm
Spannung	400 V	Klasse EN 60335-2-69	M Klasse	Abmessung	55 x 57 cm
Max. Luftleistung	1200 m <sup>3</sup> /h	Filtermedium	Zellulose	Gesamthöhe	55 cm
Geräuschpegel	67 dB (A)			Gewicht	41 kg
Frequenz	50/60				