

M 100 OIL

Das Modell **M 100 OIL** wurde speziell zum Aufsaugen von Öl und Metallspänen entwickelt.

Der Saugeffekt wird von drei Bypass-Motoren erzeugt, die parallel arbeiten und so eine optimale Sauggeschwindigkeit gewährleisten.

Im Inneren des ausklinkbaren Rollbehälters befindet sich ein Korb, mit dessen Hilfe die eingesaugten Feststoffe von der Flüssigkeit getrennt werden können. Für eine bessere Filterleistung kann auch ein Filter mit 150 µ eingesetzt werden.

An der praktischen Füllstandanzeige außen am Behälter kann jederzeit die eingesaugte Flüssigkeitsmenge überprüft werden. Der Behälter wird mittels Schwerkraft über den 1"-Hahn an seinem Boden entleert.



LEISTUNG
3.9 kW ✓



Antrieb mit
By-Pass Motoren ✓



Mit einem Nylonfilter
ausgestattet ✓

SPEZIFIKATIONEN

	MOTOR		MASCHINE		PRIMÄRFILTER
Typ	By-Pass Motor	Saugmund	50 Ø mm	Filtermedium	Nylon
Spannung	230 V	Abmessung	70 x 45 cm		
Max. Unterdruck	250 mBar	Gesamthöhe	140 cm		
Max. Luftleistung	570 m³/h	Gewicht	90 kg		
Geräuschpegel	72 dB (A)	Flüssigkeiten Kapazität	100		
Motor	3	Feststoffe Kapazität	50		
Frequenz	50/60	Ölfiter	Inklusive		
Leistung	5.2 HP	Filtrationseffizienz	150		
Ansaugzeit	100/26	Entleerung	per Schwere		