

RAM OIL 280

Der **RAM OIL 280** ist ein Drehstrom-Industriesauger für den Dauereinsatz, der zum Aufsaugen und Abscheiden von, mit Feststoffen gemischten Flüssigkeiten, ausgelegt ist.

Zu seiner Standardausstattung gehören ein Korb aus verzinktem Kohlestahl mit Mikroporen, ein zusätzlicher Vliesfilter, eine elektrische Füllstandsonde, Schläuche, eine konisch zulaufende Lanze und eine Pistole zum Rückführen der Flüssigkeiten.

Die angesaugte Flüssigkeit wird im Sammelbehälter mit einem widerstandsfähigen Nylonfilter ausgestattet. Mit einer Abscheidewirkung von 150 μ werden Feststoffe einbehalten und die Flüssigkeit durchgelassen. Dieser Filter ist auswaschbar und wiederverwendbar. Ebenfalls ist ein Nylonfilter mit einer Abscheidewirkung von 100 μ erhältlich.



LEISTUNG
2.2 kW ✓



Antrieb mit einem Siemens
Seitenkanalverdichter ✓



Mit einem Nylonfilter
ausgestattet ✓

SPEZIFIKATIONEN

	MOTOR		MOTOR		MASCHINE
Typ	Seitenkanalverdichter	Leistung	3 HP	Saugmund	50 Ø mm
Spannung	400 V	Schutzklasse	F	Abmessung	70 x 145 cm
IP	55	Ansaugzeit	280/80	Gesamthöhe	140 cm
Max. Unterdruck	280 mBar			Gewicht	220 kg
Max. Luftleistung	220 m ³ /h			Flüssigkeiten Kapazität	280
Sicherheitsventil	serienmäßig			Feststoffe Kapazität	40
Geräuschpegel	72 dB (A)			Entleerung	Strömungsumkehr
Frequenz	50/60			Entleerungszeit	280/80