

# SWAN 150

Der Industriesauger SWAN 150 ist hervorragend für die Pharmaindustrie geeignet. Er kann zum Reinigen der Technik eingesetzt oder an eine Maschine angeschlossen und im Dauerbetrieb genutzt werden, selbst 24 Stunden an 7 Tagen in der Woche sind möglich.

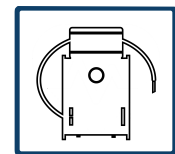
Die Ansaugöffnung ist so konzipiert, dass das angesaugte Material in den Sammelbehälter direkt fließen kann. Der asymmetrischtangentiale Eintritt sorgt in der Ansaugkammer für einen Zyklon-Effekt. Der Schmutz wird quasi in den Behälter gedrückt. Die Standzeit des Filters wird somit deutlich verlängert und schützt die Filtermedien vor Abrasion oder Funkenflug.



**LEISTUNG**  
1.5 kW ✓



**OBERFLÄCHE**  
24.000 cm<sup>2</sup> ✓



**SAMMELBEHÄLTER**  
50 Liter ✓

## SPEZIFIKATIONEN

	MOTOR		MOTOR		MASCHINE
Typ	Seitenkanalverdichter	Frequenz	50/60	Saugmund	80 Ø mm
Spannung	400 V	Leistung	2 HP	Abmessung	75 x 50 cm
IP	55	Schutzklasse	F	Gesamthöhe	160 cm
Max. Unterdruck	230 mBar			Gewicht	84 kg
Unterdruck an der Ansaugöffnung	200 mBar			Konischer Zyklon	Inklusive
Max. Luftleistung	220 m <sup>3</sup> /h	Typ	Filtertaschen		
Sicherheitsventil	serienmäßig	Klasse EN 60335-2-69	M Klasse		
Geräuschpegel	64 dB (A)	Filtermedium	Polyester		
		Abreinigung	manueller Rüttler		