BULL 24

Der Einphasen-Industriesauger BULL 24 ist mit 2 oder 4 eingebauten Akkus, die auch ohne direkten Stromanschluss eingesetzt werden können, ausgestattet.

Die stabilen Sammelbehälter bestehen aus robusten Stahlblech. Durch eine leichtgängige Bügelmechanik lässt sich der Sammelbehälter einfach vom Sauger lösen und 4 stabile drehbare Rollen sorgen für eine problemlose Handhabung.

LEISTUNG
1.5 kW ✔

OBERFLÄCHE
24.000 cm² ✔

SAMMELBEHÄLTER
65/100 Liter ✔

SPEZIFIKATIONEN

	MOTOR
Typ	By-Pass Motor
Spannung	24 V
Max. Unterdruck	240 mBar
Max. Luftleistung	350 m³/h
Geräuschpegel	72 dB (A)
Motor	3
Leistung	2 HP

	MOTOR
Batterien	2
Ampere	≥ 85
Abmessung des Korbs	61 x 36 x 25 cm

	PRIMÄRFILTER
Typ	Filtertaschen
Klasse EN 60335-2-69	M Klasse
Filtermedium	Polyester
Abreinigung	manueller Rüttler

	MASCHINE
Saugmund	80 Ø mm
Abmessung	65 x 85 cm
Gesamthöhe	140 cm
Gewicht	75 kg
Konischer Zyklon	Inklusive
Filtrationseffizienz	≥ 1 Mikrometer