

TX 550 S

Der Industriesauger **TX 550 S** besitzt einen Seitenkanalverdichter der eine unmittelbare Kupplung zwischen Motor und Laufrad aufweist.

Die Einheit ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, um ein eventuelles Warmlaufen des Motors zu verhindern und somit auch ein sicheres Arbeiten gewährleistet. Schalldämmung zur Geräuschreduktion ist inklusiv.

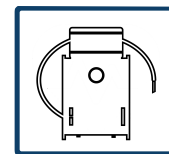
Der stabile Sammelbehälter besteht aus Stahlblech. Durch eine leichtgängige Bügelmechanik lässt sich der Sammelbehälter einfach vom Sauger lösen und 4 stabile drehbare Rollen sorgen für ein problemloses Handling.



LEISTUNG
5.5 kW ✓



OBERFLÄCHE
38.000 cm² ✓



SAMMELBEHÄLTER
100 Liter ✓

SPEZIFIKATIONEN

	MOTOR		MOTOR		MASCHINE
Typ	Seitenkanalverdichter	Frequenz	50/60	Saugmund	70 Ø mm
Spannung	400 V	Leistung	7.5 HP	Abmessung	65 x 110 cm
IP	55	Schutzklasse	F	Gesamthöhe	140 cm
Max. Unterdruck	510 mBar		PRIMÄRFILTER	Gewicht	155 kg
Unterdruck an der Ansaugöffnung	440 mBar	Typ	Filtertaschen		
Max. Luftleistung	330 m ³ /h	Klasse EN 60335-2-69	M Klasse		
Sicherheitsventil	serienmäßig	Filtermedium	Polyester		
Geräuschpegel	76 dB (A)	Abreinigung	manueller Rüttler		